

TECHNIlab[®]

Transfiere sus ideas desde 1987

TRANSFERENCIA AL VACÍO DE POLVO



La tecnología de transferencia de polvo es solo una parte del éxito de desarrollo de **TECHNIlab development**. Las actividades de I+D, ingeniería y producción se llevan a cabo en su totalidad internamente. Nuestra estrategia se basa en el servicio y la satisfacción de nuestros clientes.



TECHNIlab fue creada en 1987, estamos a 25 minutos de París y 15 minutos del aeropuerto de Orly. Presente en gran parte del mundo, tenemos un centro de pruebas de más de 200m² a disposición de nuestros clientes.

TECHNIlab está especializada en el diseño, realización, venta e instalación de equipos de solución de transferencia de materiales como:

- Los transportadores neumaticos
- Los rompe bovedas
- Las estaciones de acoplamiento
- Las despolvreadoras / elevadores de comprimidos y cápsulas
- Las instalaciones llave en mano

También transferimos todo tipo de sólidos como:

- Polvos
- Granulados
- Cápsulas
- Comprimidos

TECHNIlab sigue destacando en los mercados de las **industrias farmacéutica, agroalimentaria y química.**



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

A – Depresión del ciclón (grupo de vacío eléctrico o Venturi multietapa).

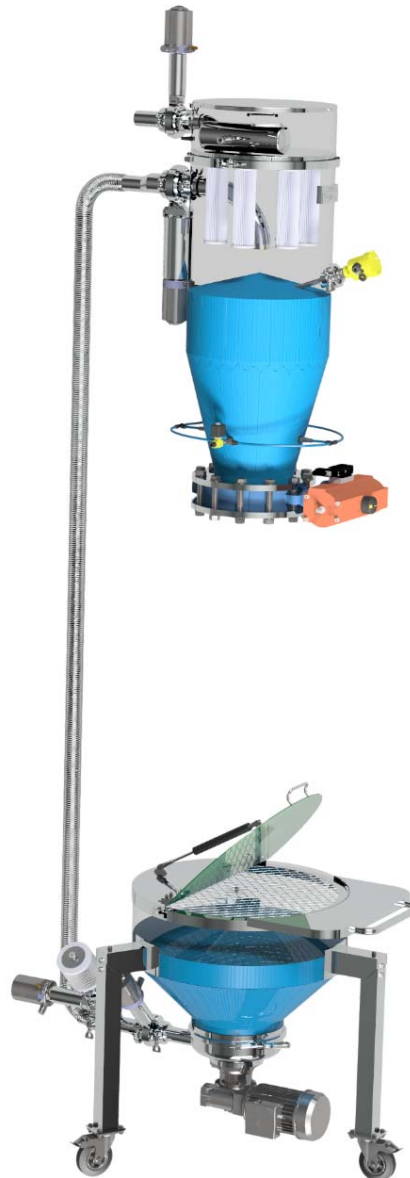
B – Aspiración del material desde el punto de captación.

C – Llenado del ciclón hasta alcanzar el volumen deseado.

D – Interrupción de la depresión

E – Decolmado del filtro separador

F – Apertura de la válvula de drenaje

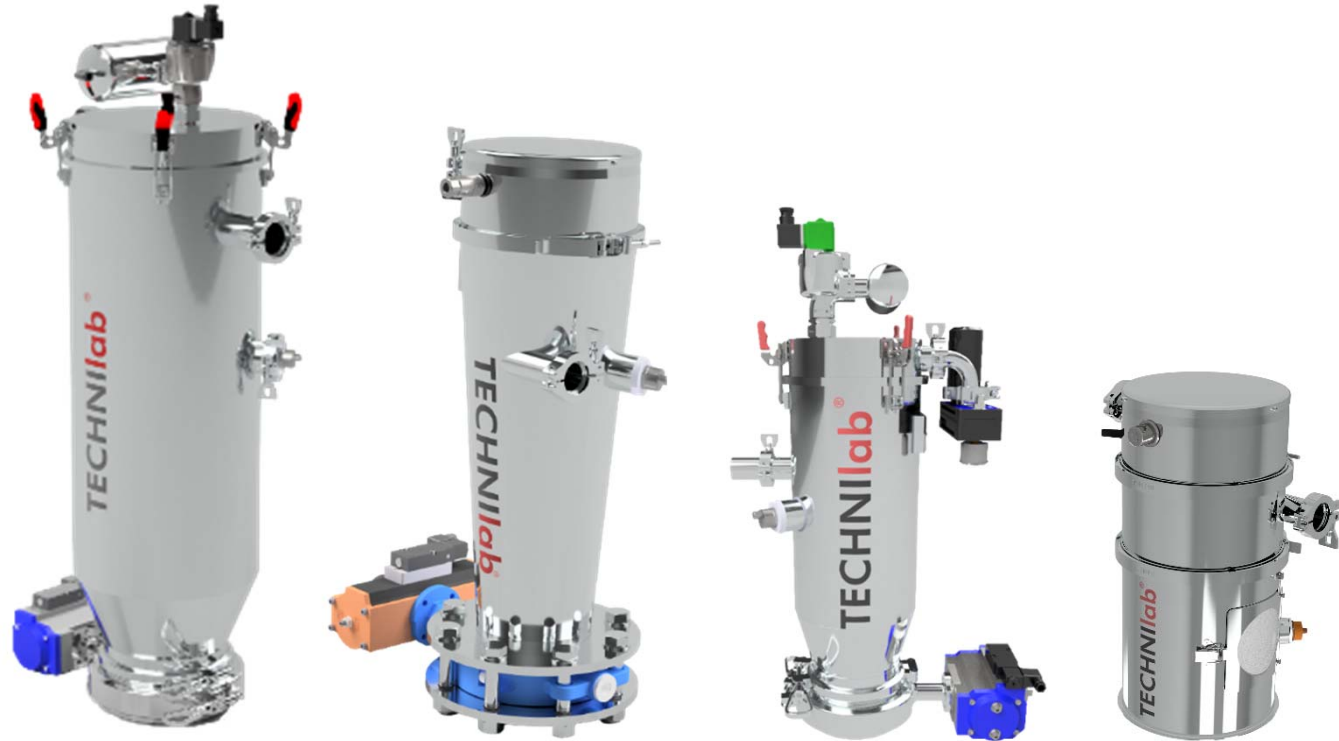


BENEFICIOS

La contención del sistema evita la emisión de polvo y la contaminación por otros materiales

- Transporte hasta 80m de distancia, 35m de elevación, una capacidad de producción hasta 10 toneladas/hora ;
- Manejo suave de los productos transportados evita los fenómenos de desgaste ;
- El mantenimiento se reduce debido a la piezas en movimiento ;
- El bajo consumo energético ;
- Flexibilidad en el camino de la tubería ;
- La mezcla perfecta está garantizada en fase densa
- No se generan cargas electrostáticas gracias a las bajas velocidades de transferencia ;
- El rápido retorno de la inversión.

TRANSPORTADOR NEUMÁTICO VACÍO EN FASE DENSA



Technilab development certifica que los equipos designados anteriormente cumplen las normas europeas.



Technilab development ofrece transportadores neumáticos para aplicaciones ATEX de polvo y/o gas.



Todos los materiales en contacto con el producto transferido cumplen con los requisitos de la Food and Drugs Administration (FDA) y cumplen con la normativa europea.

ROMPE BOVEDAS / MOTAS



DP 250



DP 400



DP 600



DE 300



DE 400



DE 600

Nuestros sistemas de dedicación y nivelación están diseñados para eliminar bóvedas y aglomerados sin calentar ni deteriorar el producto. Pensados para un fácil desmontaje y limpieza, su diseño de fondo abombado permite no tener ninguna retención de material. Sujetados bajo sus silos, tolvas ... aseguran un vaciado completo de su equipo.

TOLVAS

Nuestras tolvas de vaciado de bolsas están diseñadas para un desmontaje sin herramientas y una fácil limpieza. Estos equipos auxiliares, que funcionan paralelamente y como complemento de nuestros transportadores neumáticos, están adaptados específicamente a sus procesos.



TC 30



TC 100



TW 230

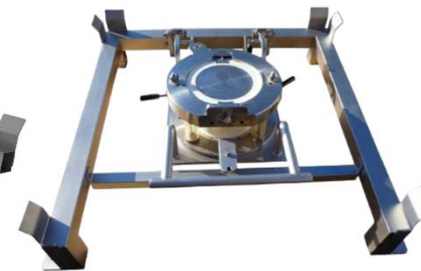
Para optimizar el funcionamiento de nuestras tolvas y dispositivos de vaciado de sacos y para personalizarlos en función de su uso, es posible dotarlos de varias opciones como: rompebóvedas, trituradora, campana de extracción de polvo, vibrador, entrada de aire adicional...

ESTACIÓN DE ACOPLAMIENTO

Nuestras estaciones de dosificación de contenedores están diseñadas para drenar y transferir de manera eficiente e higiénica sus productos en polvo a sus líneas de producción sin desmontaje ni compactación, asegurando un confinamiento total y una optimización del flujo.



LHL



SC



SCS

Desde el vaciado manual hasta el vaciado totalmente automático de los contenedores, los resultados obtenidos son numerosos: aumento del caudal y de la productividad, mejora de los controles de integración, coste de explotación reducido (mano de obra y pérdidas de producto) sino también una descarga completa de los contenedores sin contaminación de sus productos.

Ejemplos de aplicaciones en nuestros diferentes sectores de actividad

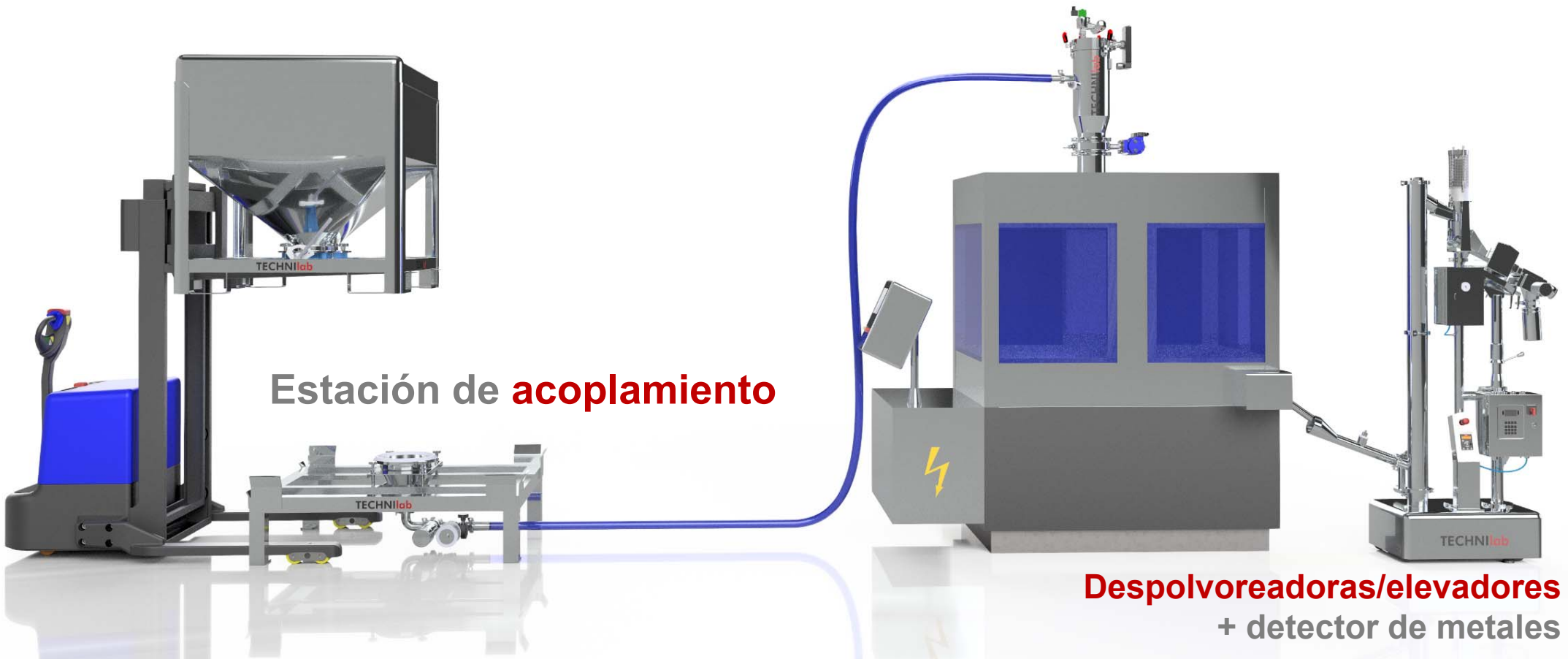
INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Las despolvoreadoras / elevadores

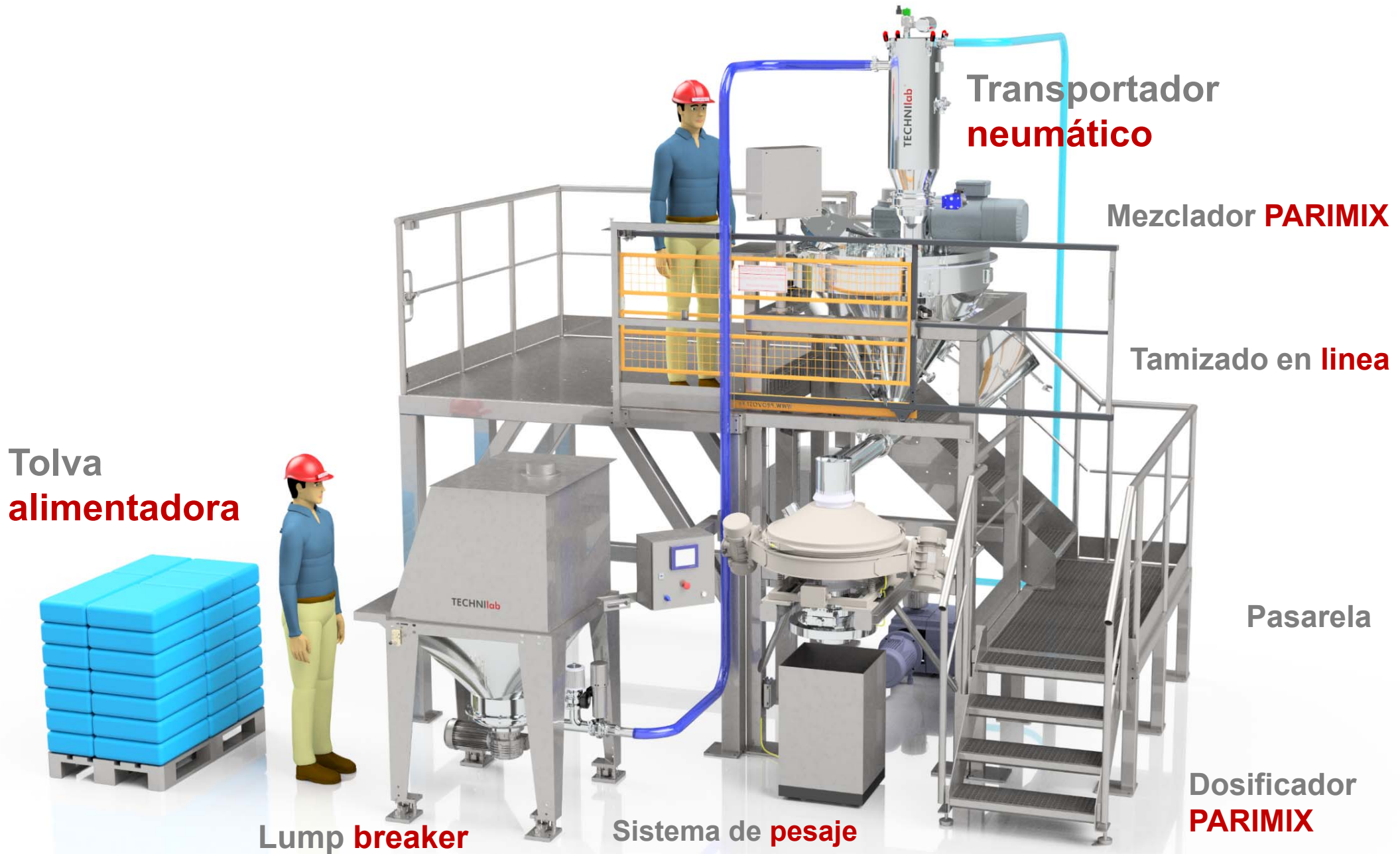
Transportador **neumático**

Estación de **acoplamiento**

Despolvoreadoras/elevadores
+ detector de metales

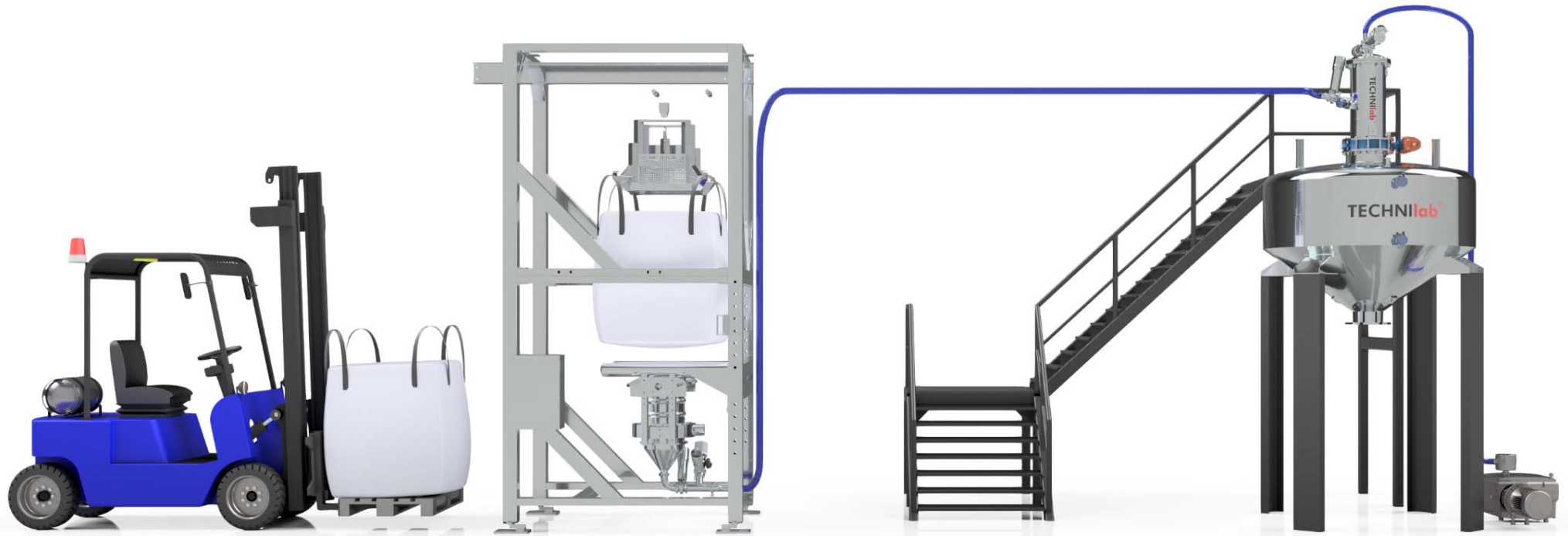


INDUSTRIA AGROALIMENTARIA



INDUSTRIA QUÍMICA

Transportador **neumático**



Estación **bigbag**

Bomba de **vacío**

NUTRICIÓN ANIMAL

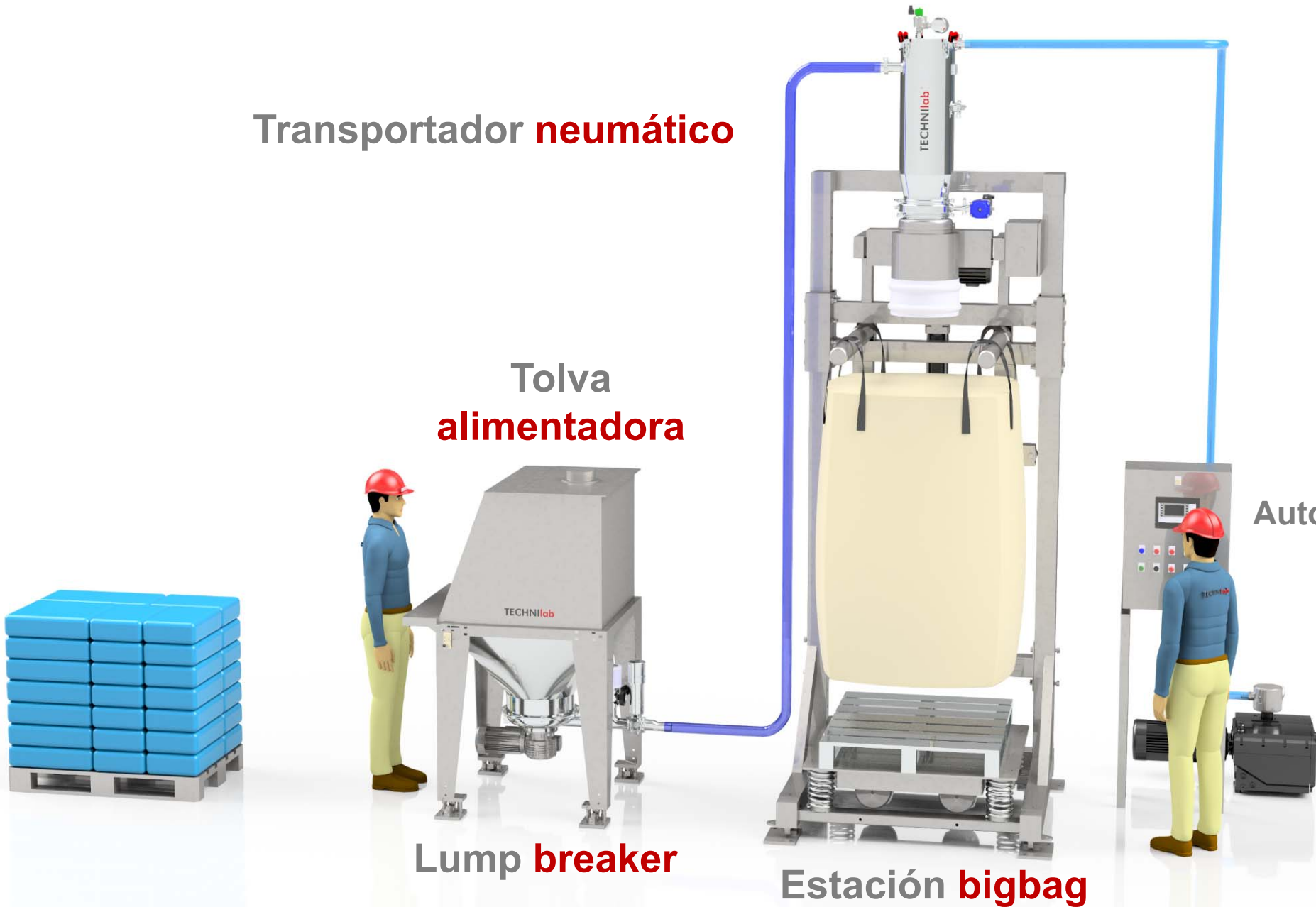
Transportador **neumático**

Tolva
alimentadora

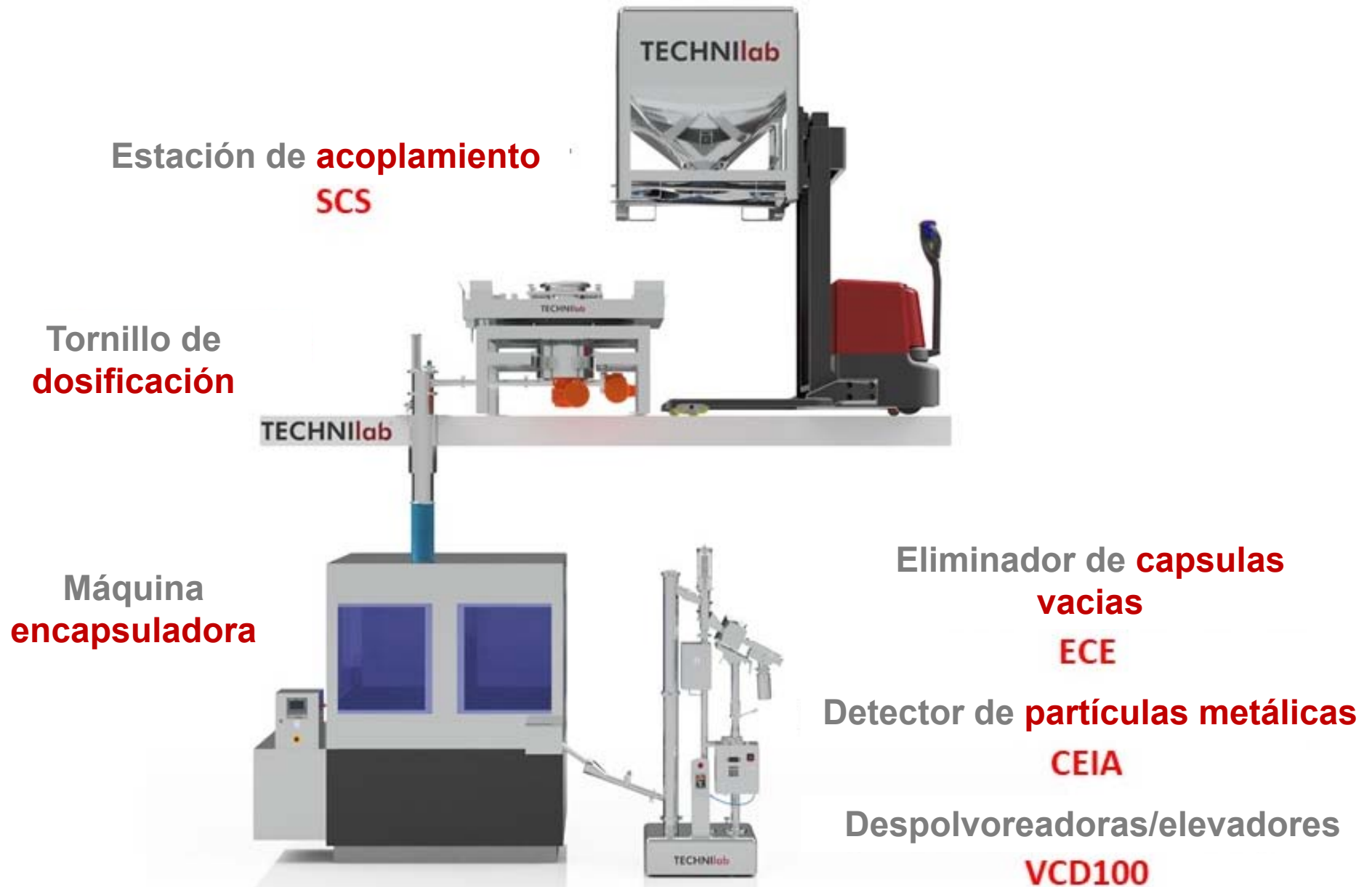
Lump **breaker**

Estación **bigbag**

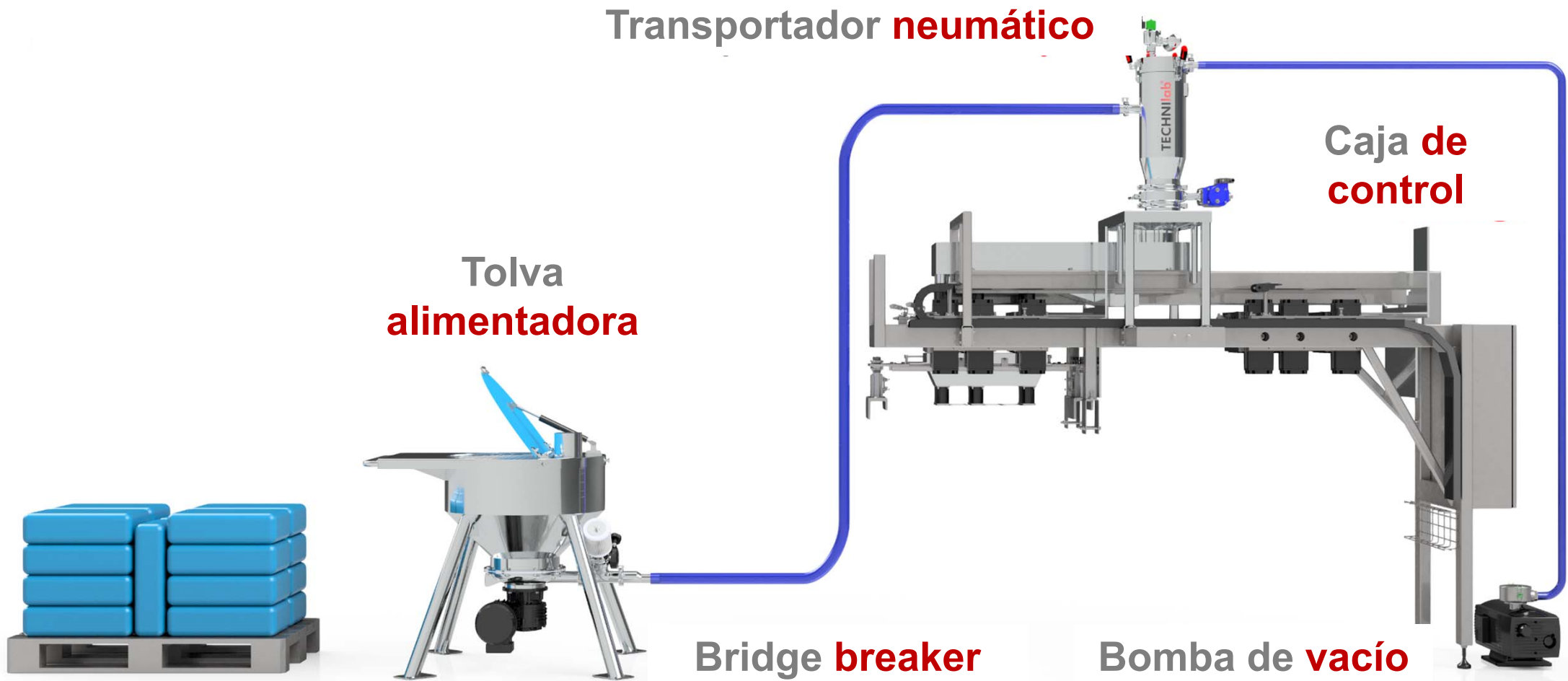
Automatismo



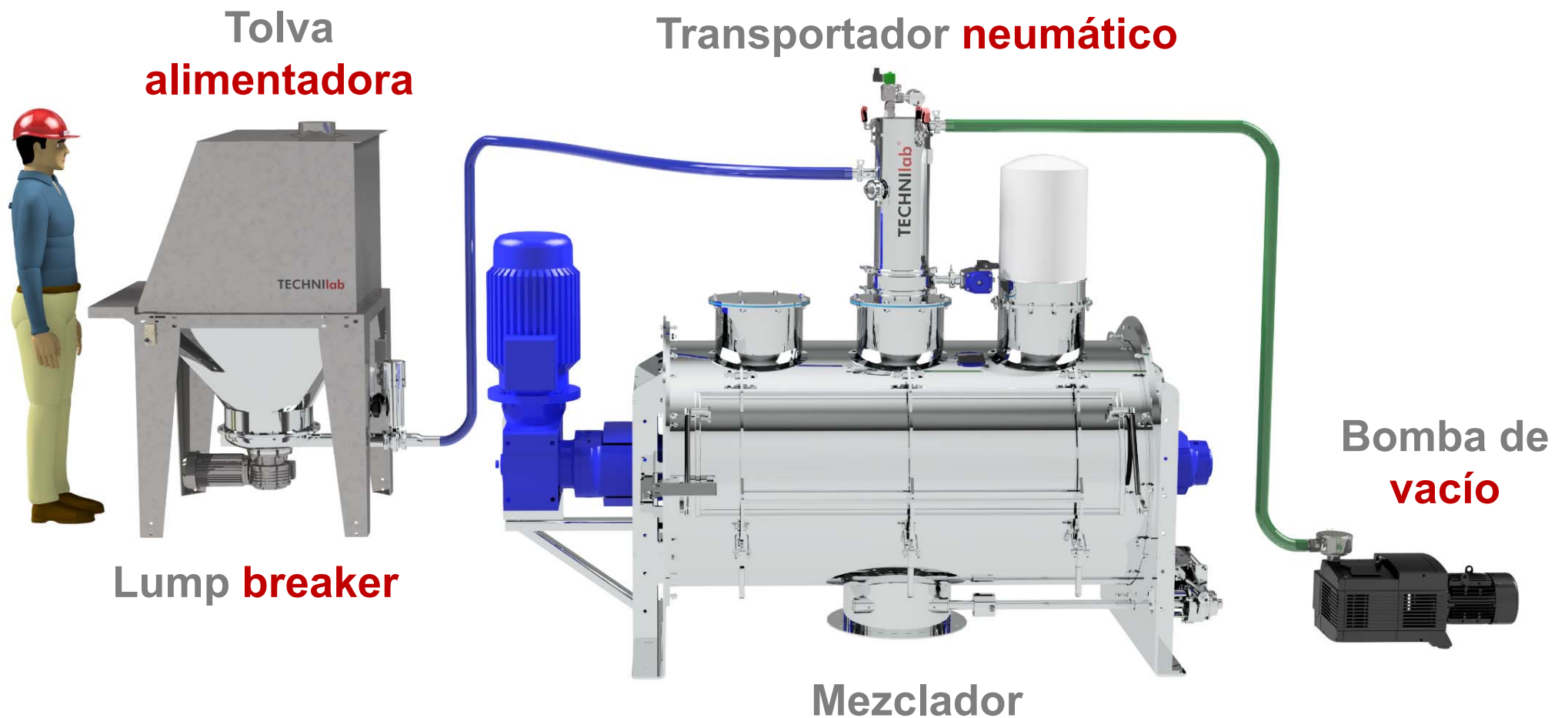
Alimentación de una máquina encapsuladora



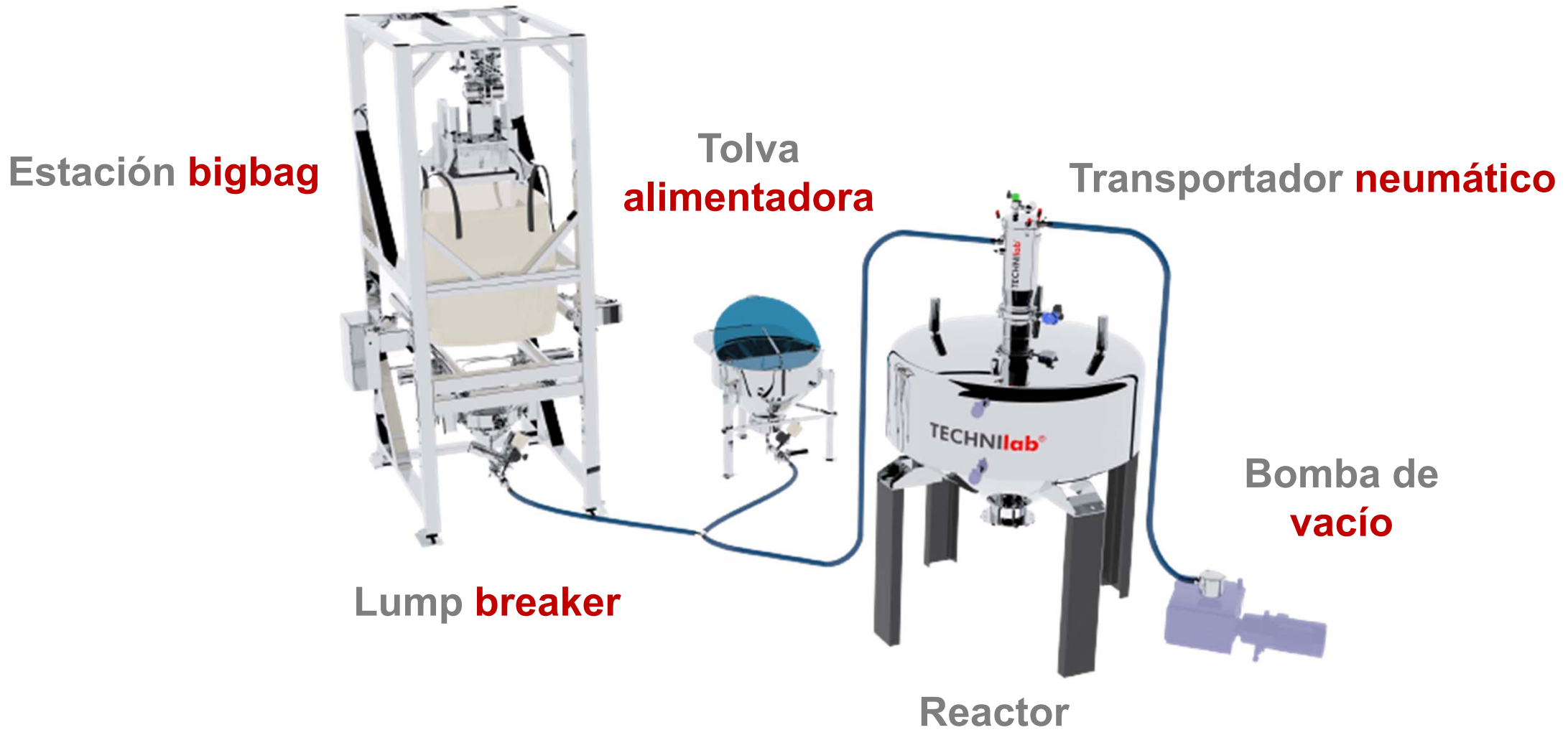
ALIMENTACIÓN DE UN DOSIFICADOR



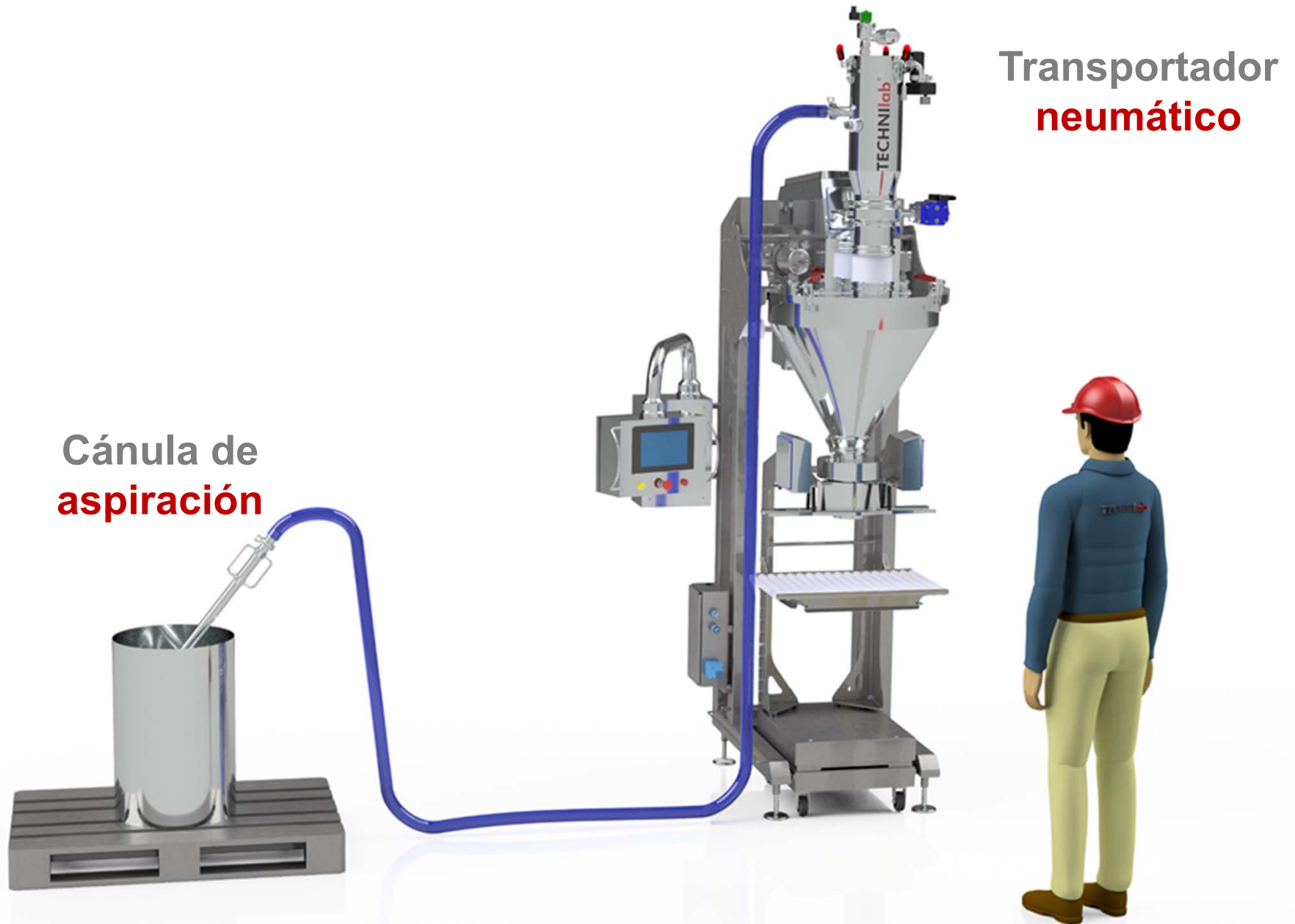
ALIMENTACIÓN DE UN MEZCLADOR



ALIMENTACIÓN DE UN REACTOR



ALIMENTACIÓN DE UNA LLENADORA



Cánula de
aspiración

Transportador
neumático

DRENAJE DE UN BIGBAG

Transportador
neumático

Cánula de
aspiración

Caja **de control**

Bomba de
vacío



Acerca de nosotros :

TECHNIlab development ha adquirido una reputación internacional por su know-how y la calidad de sus logros. Sus instalaciones funcionan con éxito en Europa, Estados Unidos, América del Norte, África, Asia y Rusia.

TECHNIlab development es un fabricante de equipos de transferencia neumática al vacío en fase densa y un integrador de sistemas para todas las industrias de manipulación a granel y tratamiento de polvo.

Desde 1987, Technilab development es EL especialista en el proceso de polvo en las áreas farmacéutica, química y alimentaria. Ofrecemos soluciones llave en mano a medida para el manejo de todos los polvos y sólidos a granel.

Nuestro personal puede proporcionar una amplia gama de equipos de manipulación a granel para el llenado, descarga, transporte, dosificación o mezcla.

¡ Esperamos satisfacer las necesidades de producción de nuestros clientes !

Departamento de ingeniería

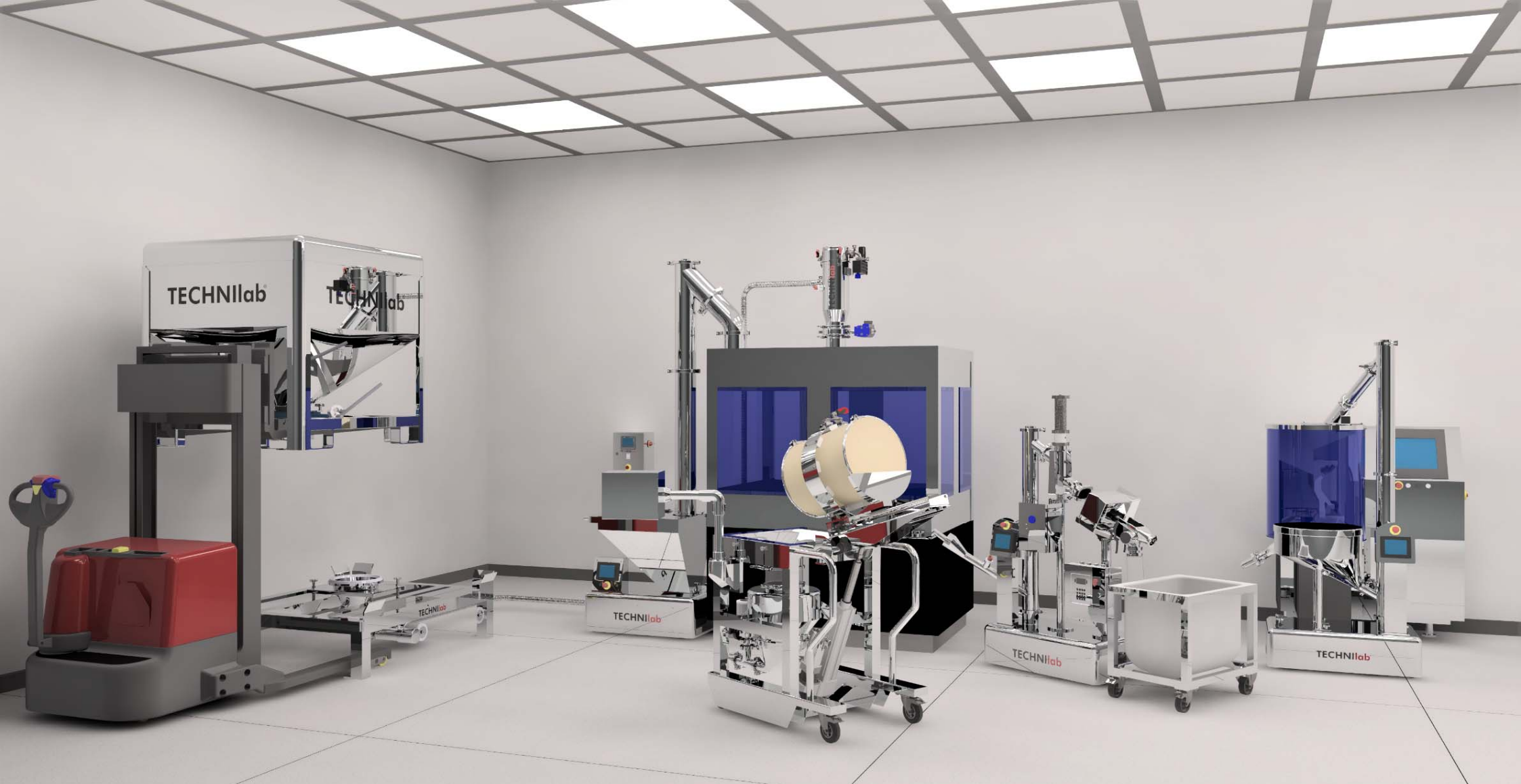


Servicio posventa



Red y servicio internacional





TECHNIlab[®]

30 bis rue du Bois Chaland - CE2948

91029 Evry Cedex, France

contact@technilab.fr

+33 (0)1 60 86 96 48

www.technilab.fr